

会社案内

H I R A K A S E I K I

株式会社 平鹿精機製作所



H I R A K A S E I K I

【会社概要】

名 称 株式会社平鹿精機製作所
 代 表 者 代表取締役 佐藤武光
 創立年月日 昭和45年(1970)8月1日 [法人成 昭和56年(1981)12月]
 所 在 地 〒013-0106秋田県横手市平鹿町中吉田字年子狐139-2
 TEL 0182-24-1547 FAX 0182-24-1554
 URL <http://hirakaseiki.com/>
 E-mail hiraka@hirakaseiki.com
hiraka@m4.dion.ne.jp
 資 本 金 1,400万円
 従 業 員 数 81名 [平成28年6月現在]
 業 務 内 容 印刷機械部品の製造・組立、一般産業機械の設計・製造

【沿革】

昭和45年(1970) 3月 創業主 佐藤武芳、平鹿町上吉田間内字朴田にて印刷機部品加工工場創業
 昭和50年(1975) 1月 朴田工場増設(従業員7名)
 昭和53年(1978) 6月 朴田工場2次増設
 昭和54年(1979) 5月 朴田工場3次増設
 昭和56年(1981) 1月 自動車部品加工生産と同時に、浅舞工場増設
 昭和56年(1981)10月 受注拡大に伴い横手工場増設
 昭和56年(1981)12月 個人企業より法人組織 有限会社平鹿精機製作所 に改組し
 代表取締役に 佐藤武芳 が就任
 昭和59年(1984)11月 現在地に本社工場(3工場集約)を移転新設
 昭和60年(1985)11月 本社工場第2工場増設
 昭和63年(1988) 2月 自動車部品加工部門生産拡大のため、朴田第2工場新設し移設
 平成11年(1999) 2月 本社工場第3工場増設
 平成19年(2007) 8月 代表取締役 佐藤武芳 が取締役会長に就任
 代表取締役に 佐藤武光 が就任
 平成26年(2014)12月 株式会社平鹿精機製作所へ商号変更
 平成27年(2015) 3月 有限会社秋田グロウス機工を吸収合併し
 株式会社平鹿精機製作所 第二工場とする

特記事項：

昭和46年(1971) 2月 自動車板金工具(パーメント)実用新案意匠登録
 昭和48年(1973) 8月 建築板金プレス(サンバナプレス)実用新案意匠登録
 昭和62年(1987) 4月 自動車スベリ止機器(ゴムチェーンX)自動車用品工業規格JAIS432に認定
 平成19年(2007)11月 車止め装置 及び該装置用支柱 特許取得
 平成22年(2010) 多軸ドリル構造 特許取得

【あいさつ】

当社は、昭和45年創業以来、お客様に信頼される「高品質の製品」を「適正価格」で「より速く」を合言葉に、全社一丸となって日々努力を重ねております。
主に印刷機械の部品加工から、組立までを行っておりますが、一般産業機械の部品加工をはじめお客様に応じて各種省力機械等の設計から納入まで一貫して行っております。

経営につきましては、利益の追求だけではなく、労使協調で働きがいのある職場作りをして、従業員及びその家族の幸せ、地域社会の活性化に貢献したいと考えております。

これからの当社は経営革新の継続と技術力の向上、人材の育成を行い、確固たる経営基盤づくりに邁進いたします。
今後とも皆様のご指導、ご鞭撻を賜りますようお願い申し上げます。

代表取締役社長 佐藤武光

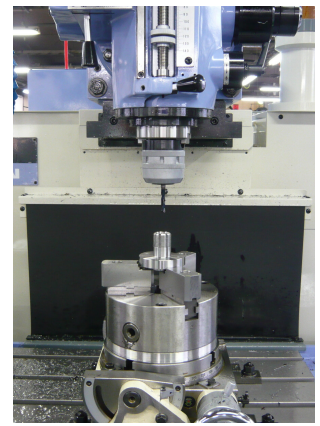
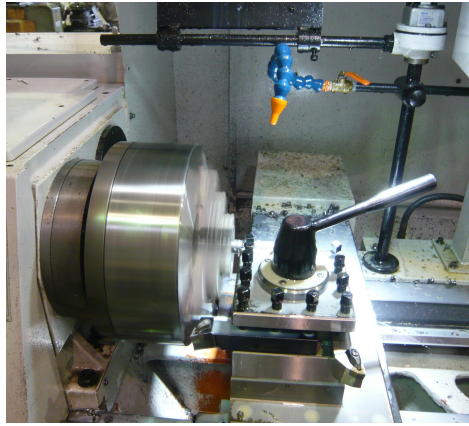
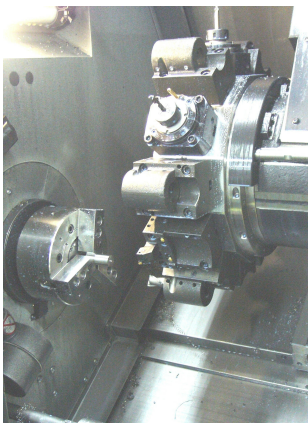
【経営方針】

1. 品質・納期・適正コストを遵守し、顧客の信頼を得る。
2. 最新の技術の習得と開発に努め、技術レベルの向上を図る。
3. 自らの行動で、環境調和型企業を目指し、地球環境保全を通じて、豊かですみ良い社会づくりに貢献する。
4. 利益は会社への留保、社員への分配、社会への還元の三分割とする。



加工部門】

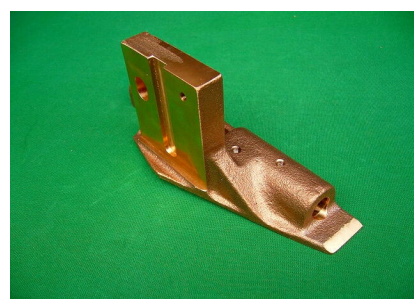
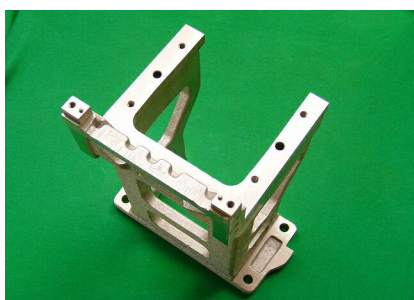
お客様の多様なニーズにお応えする為、私達は、単品・量産を問わず、より良い加工部品の生産を日々探求し続けます。



社内に設計部門を持つ事により、治工具の設計・製作を内製化しています。複雑な加工、精度の要求される加工も、迅速に対応致します。



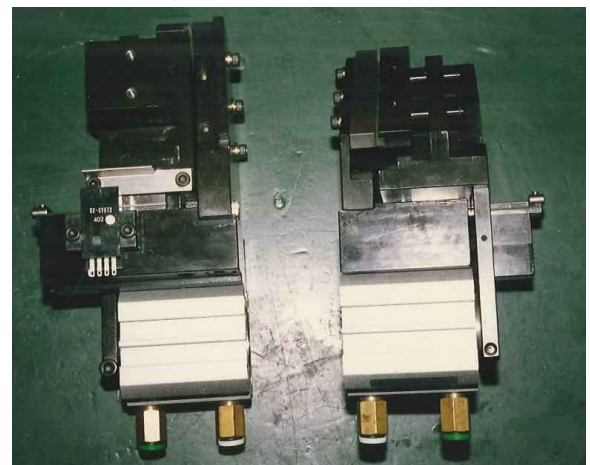
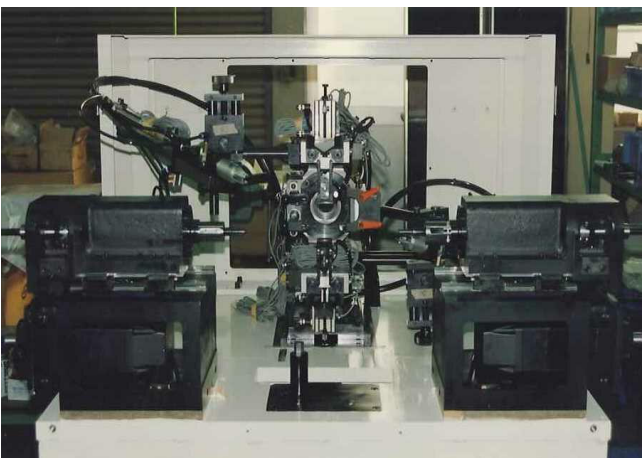
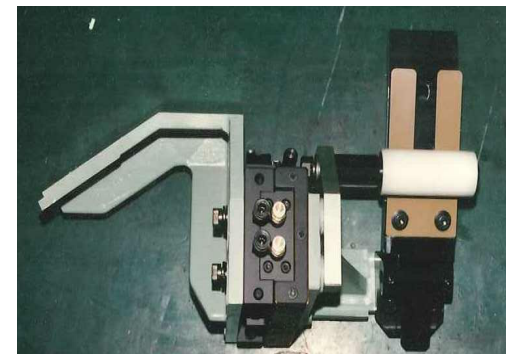
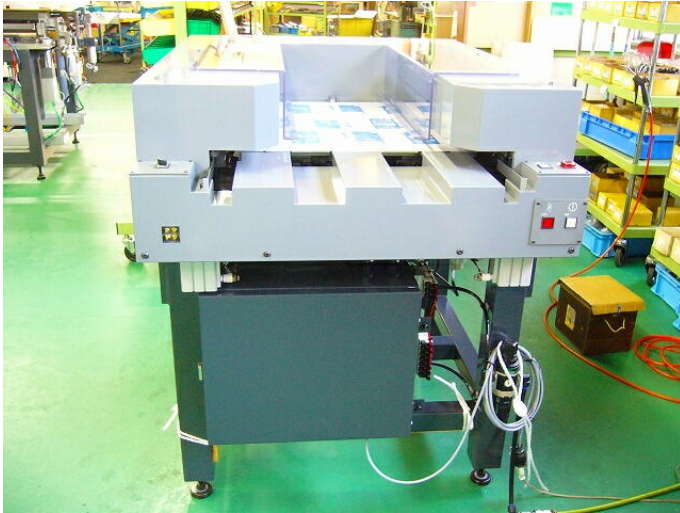
【加工部品の一例】



鋼材から鋳物まで、鉄・アルミ・ステンレス・黄銅等の材質を問わず、複雑または特殊な形の加工でも治工具等を製作し加工致します。ぜひ一度ご相談下さい。

組立部門】

ユニット組立から完成品まで、製品の大小を問わず、組立させて頂きます。



【設計部門】

弊社では、お客様からのオーダーを受け賜りまして、自動機・省力機を設計・製作する自社設計部門を設けています。

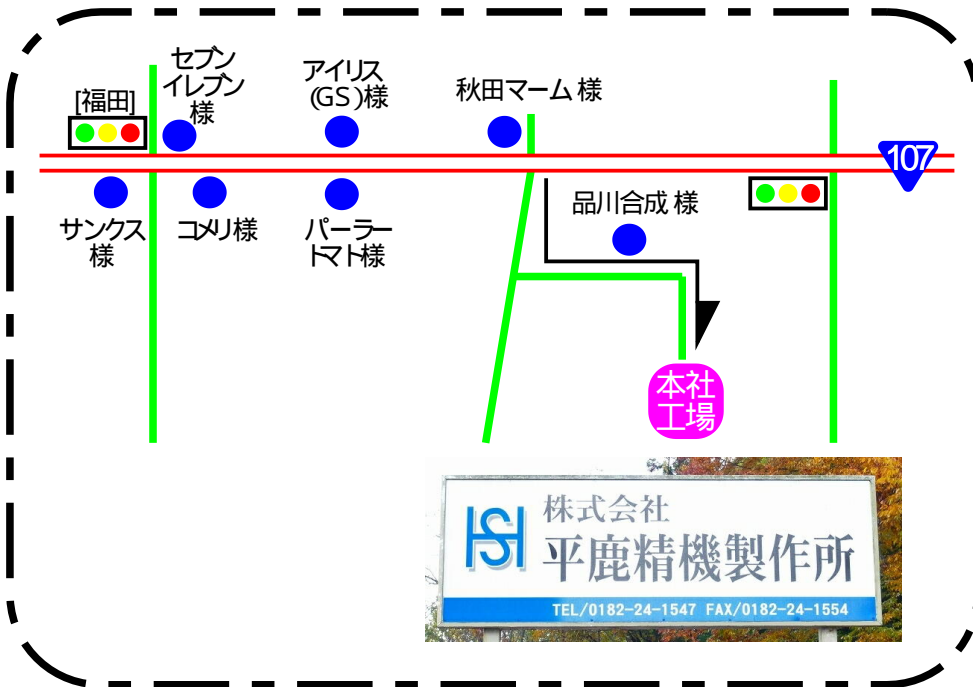
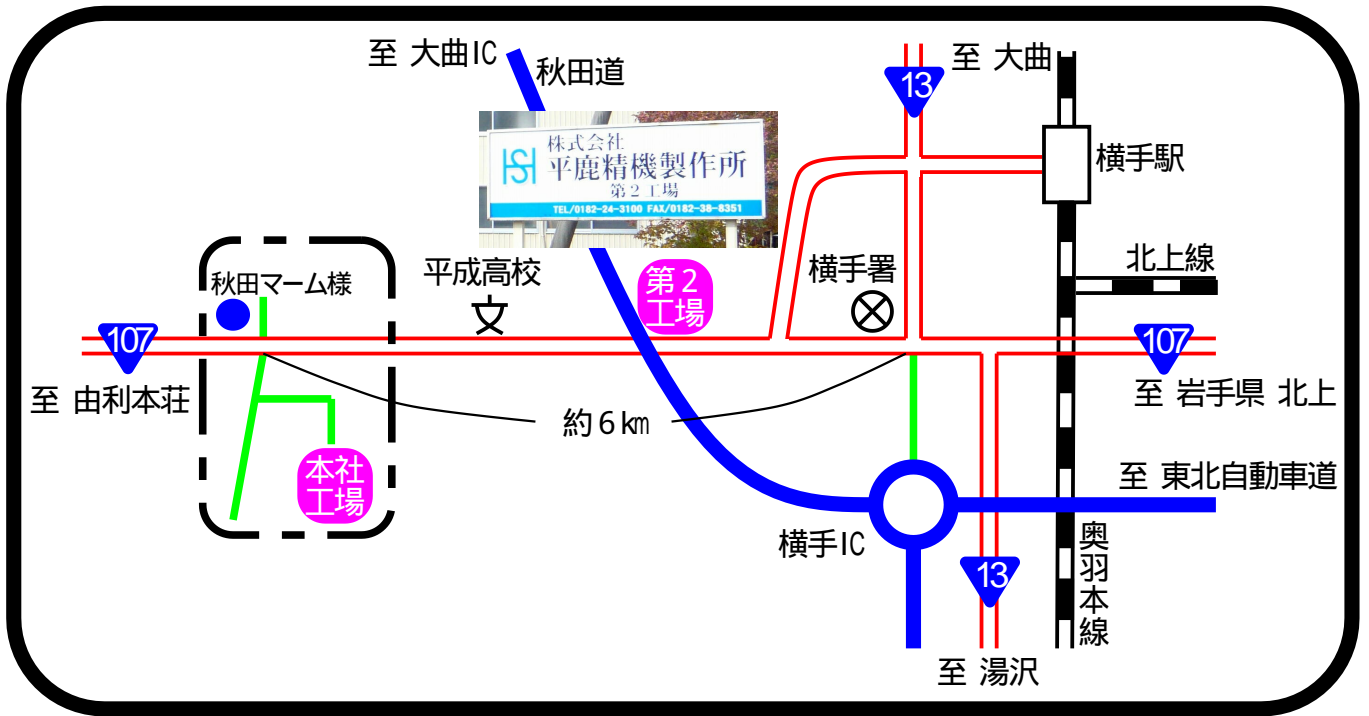
お客様の省力化・効率化のお手伝いをさせて頂いております。



【主要設備】

No.	設備名	メーカー	型式	台数	機械ストローク
1	5軸マシニングセンタ	マザック	VARIAXIS J-600	1	850×550×510
2	横型マシニングセンタ	森精機	HC-800 6ℓ°レット	1	1,250×900×800
3		安田工業	YBM-80N 6ℓ°レット	1	900×800×750
4		森精機	HC-630R 2ℓ°レット	1	1,000×710×630
5			HC-630R 10ℓ°レット	1	800×700×630
6		オークマ	MA-50HB 6ℓ°レット	1	700×800×700
7	縦型マシニングセンタ		VH-40 2ℓ°レット	1	300×230
8			VH-40	1	300×230
9			MC-60VA	1	1,250×600×600
10		森精機	VK55	1	1,250×600×600
11			VM40	2	560×450×450
12			VA45	1	710×450×450
13			VA40	3	710×400×450
14		FANUC	T14iA	1	500×380×300
15			ドリルマイトT-10	2	750×300×350
16	複合CNC旋盤	森精機	ハセル23	2	210×500
17	CNC旋盤		NL2000Y/500	2	210×500
18		マザック	QTN200	1	200×500
19			SQT200	1	200×500
20	CNC普通旋盤	滝澤鉄工所	TAC-510	1	300×1000
21	縦型NCフライ盤	OKK	MHA-600	1	1,300×600×600
22			MHA-400	1	920×400×470
23		静岡鐵工所	R-3VN	1	750×450×400
24		平岡工業	スケールマチック MS	1	
25	複合フライ盤	倉敷機械	CM-451	1	2,000×600×500
26	両頭フライ盤	中央機械	UCL303H	1	
27	縦型フライ盤	武田機械	TK-VS5N	1	1,600×600×680
28		遠州機械	FV	2	700×270×370
29		日立精工	2MW-V	4	710×300×400
30		マザック	3VS	1	850×300×500
31		山口鉄工	YMV-900	1	
32	横型フライ盤	大鳥機工	MR-3	1	850×420×250
33	平面研削盤	日立精工		1	
34		岡本工作工業	PSG-126DX	1	1,200×600×595
35			PSG-52DX	1	650×230×350
36	汎用旋盤	ブルーライン		1	
37		滝沢	TSL-550D	1	
38	ボール盤	吉良・日立 他	直立・卓上等	29	
39	三次元座標測定機	東京精密	XYZAX RVF600A-X2	1	600×500×300
40	画像寸法測定機	キーエンス	IM-6700+IM-6225	1	

【アクセス】



秋田自動車道
横手I.Cより
由利本荘市 方面へ
約8Km

J R 横手駅
西口より
由利本荘市 方面へ
約7.5 Km

本社工場： 〒013-0106 秋田県横手市平鹿町中吉田字年子狐139-2

TEL 0182-24-1547
FAX 0182-24-1554

第二工場： 〒013-0101 秋田県横手市平鹿町上吉田字朴田203-4

TEL 0182-24-3100
FAX 0182-38-8351

H I R A K A S E I K I



株式会社 平鹿精機製作所

〒013-0106 秋田県横手市平鹿町
中吉田字年子狐 1 3 9 - 2

TEL 0182-24-1547

FAX 0182-24-1554

URL <http://hirakaseiki.com/>

E-mail hiraka@hirakaseiki.com
hiraka@m4.dion.ne.jp

H I R A K A S E I K I